

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 048 996 A1

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
02.11.2000 Patentblatt 2000/44

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>: G05D 22/02, D06F 58/28

(21) Anmeldenummer: 00108688.3

(22) Anmeldetag: 20.04.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 26.04.1999 DE 19918877

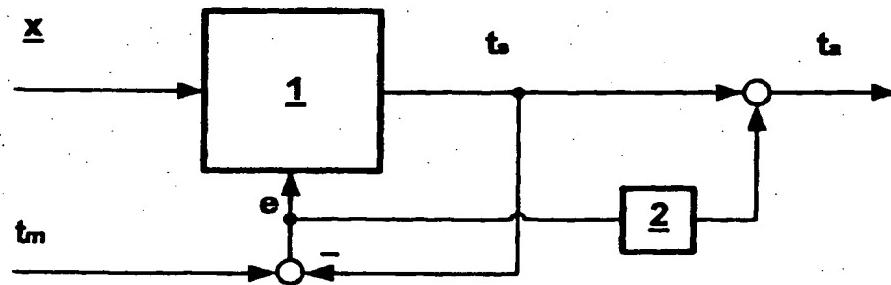
(71) Anmelder:  
BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH  
81669 München (DE)

(72) Erfinder:  
• Nehring, Ulrich  
10719 Berlin (DE)  
• Lahrmann, Andreas  
14193 Berlin (DE)

### (54) Verfahren zum Schätzen der Beladung und der Trocknungsduer in Haushaltwäschetrocknern vor Ablauf des Trocknungsvorgangs

(57) Bei den meisten Haushaltwäschetrocknern wird die Wäschefeuchte ermittelt und der Trocknungsvorgang bei Erreichen der von der Bedienperson gewünschten Restfeuchte beendet. Die Trocknungsduer ist dabei von vielen beeinflussenden Faktoren abhängig und kann daher bei jedem Trocknungsvorgang unterschiedlich sein. Um der Bedienperson bereits kurz nach Beginn des Trocknungsvorgangs einen zuverlässigen Schätzwert  $t_a$  für die zu erwartende Trocknungsduer anzeigen zu können, wird ein Maß für die Wäschefeuchte und für die Temperatur des Trocknungsluftstroms vor und/oder nach dessen Berührung

mit der Wäsche gemessen und daraus die Trocknungsduer geschätzt. Zum Schätzen wird vorteilhafterweise ein neuronales Netz 1 verwendet, das mit Trainingsdaten aus zuvor durchgeföhrten Trocknungsvorgängen trainiert wurde. Zusätzlich wird nach jedem Trocknungsvorgang die tatsächliche Trocknungsduer und daraus der Fehler  $e$  bei der Schätzung bestimmt. Anhand dieses Schätzfehlers  $e$  korrigiert sich das neuronale Netz 1 ständig selbst, so daß bei zukünftigen Schätzungen der Fehler  $e$  geringer wird.



EP 1 048 996 A1

## Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Schätzen der Beladung und/oder der Trocknungsdauer vor Ablauf des Trocknungsvorgangs in einem Haushaltwäschetrockner, in dem die Wäsche zur Trocknung mit einem Luftstrom in Berührung gebracht und bei dem eine von der Wäschefeuchte abhängige Größe ermittelt wird.

[0002] Bei Haushaltwäschetrocknern beziehungsweise Haushaltwaschetrocknern wird heutzutage in nahezu allen Fällen die Wäschefeuchte beziehungsweise eine davon abhängige Größe gemessen und der Trocknungsvorgang beendet, sobald die Wäsche die von der Bedienperson gewünschte Restfeuchte erreicht hat. Die dafür benötigte Trocknungsdauer hängt dabei von vielen Faktoren ab, beispielsweise von der Art der zu trocknenden Wäsche, deren Anfangsfeuchte, der Temperatur und dem Verlauf des Luftstroms, und kann deshalb sehr verschieden sein. Eine Vorhersage der Trocknungsdauer ist aus diesem Grund auch insbesondere zu Beginn des Trocknungsvorgangs sehr schwierig. Für die Bedienperson entsteht daraus der Nachteil, daß sie den Trocknungsvorgang startet und nicht weiß, wann er beendet sein wird, so daß sie in ihrer Zeiteinteilung behindert ist. Zusätzlich ist eine Vorhersage der Trocknungsdauer beziehungsweise der Restzeit gerade zu Beginn des Trocknungsvorgangs, zu dem diese Angabe für die Bedienperson am hilfreichsten wäre, besonders schwierig. Andererseits sollte nach Ende des Trocknungsvorgangs die Wäsche im Haushaltwäschetrockner auch nicht längere Zeit liegen gelassen werden, da in diesem Fall die Gefahr der Knitterbildung besteht. Die Kenntnis der Trocknungsdauer ist daher von großem Nutzen.

[0003] Eine weitere für den Trocknungsvorgang wesentliche Größe ist die Beladung, die beispielsweise erheblichen Einfluß auf die Geschwindigkeit hat, mit der ein Wäscheposten getrocknet werden kann. Weiterhin beeinflußt die Beladung auch das Ergebnis des Trocknungsvorgangs, so daß die Kenntnis der Beladung vorteilhaft für die Steuerung des Haushaltwäschetrockners verwendet werden kann. Diese Größe ist aber ebenso wie die Trocknungsdauer nur sehr schlecht bestimmbar.

[0004] Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum Schätzen der Beladung und/oder der Trocknungsdauer zu schaffen, mit dem bereits vor Ablauf des Trocknungsvorgangs und insbesondere bereits kurz nach dessen Beginn zuverlässige Aussagen zur Beladung und/oder der Trocknungsdauer gewonnen werden können.

[0005] Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch ein Verfahren zum Schätzen der Beladung und/oder der Trocknungsdauer bei einem Haushaltwäschetrockner vor Ablauf des Trocknungsvorgangs gelöst, bei dem eine von der Wäschefeuchte abhängige Größe und ein Maß für die Temperatur eines Luftstroms zur Trocknung der Wäsche vor und/oder nach dessen Berührung mit

der Wäsche ermittelt wird, und die von der Wäschefeuchte abhängige Größe in Verbindung mit dem Maß für die Temperatur des Luftstroms vor und/oder nach dessen Berührung mit der Wäsche zur Schätzung der Beladung und/oder der Trocknungsdauer verwendet wird. Das Schätzverfahren kann während des Trocknungsvorgangs wiederholt werden, um der Bedienperson ständig eine aktuelle Schätzung anzeigen zu können.

5 [0006] Die erfindungsgemäß Lösung beruht auf der überraschenden Erkenntnis, daß bereits aus diesen Eingangsgrößen die Trocknungsdauer und die Beladung insbesondere auch schon kurz nach Beginn des Trocknungsvorgangs bestimmbar sind.

10 [0007] Zur Durchführung dieses Verfahrens ist vorteilhafterweise nur die Messung einer von der Wäschefeuchte abhängigen Größe und der Temperatur an einem oder zwei Orten erforderlich. Da die Wäschefeuchte oder eine davon abhängige Größe zur feuchte-abhängigen Beendigung des Trocknungsvorgangs ohnehin gemessen wird, liegt diese Information bereits vor und erfordert keinen zusätzlichen Aufwand. Die Temperatur ist eine Größe, die mit sehr einfachen und kostengünstigen Mitteln gemessen werden kann, wobei

15 auch die Messung der Luftstromtemperatur zumindest an einem Punkt in der Regel ohnehin zur Regelung von Heizeinrichtungen im Haushaltwäschetrockner durchgeführt wird. Die Eingangsgrößen können daher mit sehr geringem Aufwand gewonnen werden.

20 [0008] Bei Abluftrocknern, bei denen die zur Trocknung der Wäsche verwendete Luft ständig von außen angesaugt wird, ist es vorteilhaft, zusätzlich die Umgebungslufttemperatur zu messen und in die Schätzung einzubeziehen. Diese Temperatur kann durch einen Fühler im Kanal zum Ansaugen der Umgebungsluft oder auch durch eine Temperaturmessung an einer beliebigen Stelle im Luftkanal vor Beginn des Trocknungsvorgangs und vor Inbetriebnahme der Heizeinrichtung gemessen werden.

25 [0009] Weiterhin kann zur Schätzung der Beladung und/oder der Trocknungsdauer zusätzlich die seit Beginn des Trocknungsvorgangs vergangene Zeit verwendet werden. Auf diese Weise kann bei wiederholter Schätzung während des Trocknungsvorgangs die Schätzung aufgrund der zusätzlichen Eingangsgröße verbessert werden.

30 [0010] In einer vorteilhaften Ausführungsform wird als von der Wäschefeuchte abhängige Größe ein Maß für den elektrischen Widerstand der Wäsche ermittelt.

35 [0011] Für die Auswertung der Eingangsgrößen zur Ermittlung der Schätzwerte wird aufgrund der komplexen Beziehung zwischen den Eingangsgrößen und den richtigen Schätzwerten vorteilhafterweise ein Verfahren eingesetzt, das zuvor unter Auswertung einer Reihe von

40 [0012] Dieser Messung läßt sich einfach mittels Elektroden in Kontakt mit der Wäsche und einer heutzutage üblichen elektrischen oder elektronischen Steuerung durchführen.

45 [0013] Für die Auswertung der Eingangsgrößen zur Ermittlung der Schätzwerte wird aufgrund der komplexen Beziehung zwischen den Eingangsgrößen und den richtigen Schätzwerten vorteilhafterweise ein Verfahren eingesetzt, das zuvor unter Auswertung einer Reihe von

50 [0014] Dieser Messung läßt sich einfach mittels Elektroden in Kontakt mit der Wäsche und einer heutzutage üblichen elektrischen oder elektronischen Steuerung durchführen.

55 [0015] Für die Auswertung der Eingangsgrößen zur Ermittlung der Schätzwerte wird aufgrund der komplexen Beziehung zwischen den Eingangsgrößen und den richtigen Schätzwerten vorteilhafterweise ein Verfahren eingesetzt, das zuvor unter Auswertung einer Reihe von

Testdaten entworfen wurde. Dazu können zuvor in einer Testreihe von Trocknungsvorgängen sowohl die Eingangsgrößen als auch die Trocknungsdauer und die Beladung ermittelt werden und zum Entwurf des Schätzverfahrens herangezogen werden, so daß später im Betrieb bei Auftreten sowohl einer beim Entwurf bereits berücksichtigten Kombination der Eingangsgrößen als auch einer davon verschiedenen der richtige oder zumindest ein an den richtigen sehr nahe kommender Wert für die Beladung und/oder die Trocknungsdauer geschätzt werden kann.

[0012] Als besonders einfache Möglichkeit kann anhand der vorher aufgenommenen Testdaten eine Look-up-Tabelle erstellt werden, in der zu einer Vielzahl verschiedener Kombinationen der Eingangsgrößen die ermittelten, zugehörigen Werte für die Beladung und/oder die Trocknungsdauer gespeichert sind, wobei die Schätzwerte für Zwischenwerte der Eingangsgrößenkombinationen durch Inter- oder Extrapolation von benachbarten Werten aus der Tabelle ermittelt werden können.

[0013] Vorteilhafterweise wird am Ende eines Trocknungsvorgangs die tatsächliche Trocknungsdauer und anhand dieser der Schätzfehler für die vor Ablauf dieses Trocknungsvorgangs geschätzte Trocknungsdauer ermittelt und bei zukünftigen Schätzungen der Trocknungsdauer berücksichtigt. Auf diese Weise lernt das Verfahren im Betrieb laufend weiter und ist so in der Lage Veränderungen der für den Trocknungsvorgang wesentlichen Einflüsse zu berücksichtigen und zu kompensieren. Diese Einflüsse können beispielsweise eine Veränderung der Heizleistung zum Beispiel durch Alterung oder durch Verlegen eines Luftkanals oder die Veränderung der Umgebungsbedingungen wie beispielsweise der Umgebungstemperatur oder der Luftfeuchtigkeit sein. Letztere unterliegen bereits wegen der Wetterbedingungen und der Jahreszeiten Schwankungen.

[0014] Der ermittelte Schätzfehler kann auch verwendet werden, um bereits kurzfristig den Schätzwert zu korrigieren. Dazu kann der Schätzfehler des letzten Trocknungsvorgangs oder der gemittelte Schätzfehler mehrerer vorangegangener Trocknungsvorgänge verwendet werden. Falls beispielsweise bei den vorangegangenen Schätzungen ein systematischer Fehler gemacht wurde und sich nachträglich herausgestellt hat, daß der Schätzwert ständig zu niedrig war, kann bei zukünftigen Schätzungen der vorher gemachte Schätzfehler bereits vorsorglich addiert werden, um die Schätzung zu verbessern. Diese Korrektur des Schätzwerts empfiehlt sich insbesondere, wenn der Fehler systematisch ist und zumindest für einige Trocknungsvorgänge ähnlich bleibt. Tritt bei jedem Trocknungsvorgang ein völlig anderer, zufälliger Fehler auf, kann es vorteilhafter sein, diese Art der Korrektur der Schätzungen zu unterlassen.

[0015] Gemäß einer besonders vorteilhaften Ausführungsform wird die Beladung und/oder die Trock-

nungsdauer mittels eines neuronalen Netzes geschätzt. Insbesondere kann ein mit Hilfe von Trainingsdaten trainiertes neuronales Netz verwendet werden.

[0016] Neuronale Netze bieten allgemein den Vorteil, daß bei ihnen der Zusammenhang der Eingangsgrößen mit den Ausgangsgrößen wie in diesem Fall der geschätzten Trocknungsdauer oder Beladung nicht genau bekannt sein muß. Im Gegenteil ist es ausreichend, wenn Erfahrungswerte in Form von Trainingsdaten vorliegen. Es wird vorteilhafterweise ein neuronales Netz verwendet, bei dem bereits eine geringe Anzahl von Trainingsdaten ausreicht und/oder mit dem Eingangsgrößen beliebig auf wenigstens eine Ausgangsgröße abgebildet werden können.

[0017] Bevorzugt wird ein neuronales Netz vom Typ Multi Adaline verwendet. Bei einem derartigen neuronalen Netz sind zum weiteren Training vorteilhafterweise nur wenig Trainingsdatensätze erforderlich. In O. Nelles, LOLIMOT - Lokale, lineare Modelle zur Identifikation nichtlinearer, dynamischer Systeme, in: Automatisierungstechnik, Bd. 45 (1997), S. 163- 174, R. Oldenbourg Verlag, 1997 ist ein derartiges neuronales Netz beschrieben.

[0018] Die im Betrieb am Ende eines Trocknungsvorgangs tatsächlich gemessene Trocknungsdauer kann bei einem neuronalen Netz auch besonders einfach zur Verbesserung zukünftiger Schätzungen verwendet werden, da zuvor zum Trainieren mittels Trainingsdaten ohnehin Trainingsregeln angewendet wurden, mit denen in gleicher oder ähnlicher Form die später im Betrieb ermittelten Werte berücksichtigt werden können. Diese Werte können sozusagen als zusätzliche Trainingsdaten verwendet werden.

[0019] Die Beladung und/oder die Trocknungsdauer kann jedoch auch mittels Fuzzylogik geschätzt werden. Dieses Verfahren besitzt den Vorteil, einen nur geringen Rechenaufwand zu erfordern.

[0020] Als Eingangsgrößen können für sämtliche Verfahren Werte verwendet werden, die von den Werten für die Wäschefeuze und die Temperatur des Luftstroms vor und/oder nach dessen Berührung mit der Wäsche abgeleitet sind beziehungsweise aus diesen berechnet wurden. Dies kann beispielsweise die Anstiegsgeschwindigkeit, eine Ableitung nach der Zeit, der Kehrwert oder der Mittelwert sein. Solche von der Wäschefeuze und der Temperatur des Luftstroms abgeleiteten Größen können als zusätzliche Eingangsgrößen für die Schätzung verwendet werden oder anstelle der Werte, aus denen sie berechnet wurden.

[0021] Da der Zusammenhang zwischen den Eingangsgrößen und den zu schätzenden Werten sehr komplex ist, können zur Schätzung mittels Fuzzylogik Regeln verwendet werden, die durch Lernen mittels eines neuronalen Netzwerks aus Trainingsdaten gewonnen wurden. Damit läßt sich der Vorteil der Lernfähigkeit von neuronalen Netzen mit dem des geringen Rechenaufwands bei der Fuzzylogik verbinden.

[0022] Weitere Einzelheiten, Merkmale und Vorteile

der Erfindung ergeben sich aus der folgenden Beschreibung eines Ausführungsbeispiels unter Bezugnahme auf die Zeichnung.

Darin zeigt die einzige Figur den Signalflußplan für die Auswertung nach dem erfindungsgemäßen Verfahren. 5

[0023] In der Zeichnung sind mit  $x$  die Eingangsgrößen beziehungsweise der Eingangsgrößenvektor bezeichnet. Die Eingangsgrößen sind die Wäschespansnung, daß heißt der Spannungsabfall an der Wäsche bei der Messung des elektrischen Wäschewiderstands, und der Kehrwert der Anstiegsgeschwindigkeit der Temperatur des Luftstroms nach dessen Berührung mit der Wäsche. Diese Eingangsgrößen  $x$  werden bereits kurz nach Beginn des Trocknungsvorgangs bestimmt und an ein neuronales Netz 1 gegeben, das aus ihnen einen Schätzwert  $t_s$  für die Trocknungsdauer bestimmt. 10

[0024] Zusätzlich wird nach jedem Trocknungsvorgang die tatsächliche Trocknungsdauer  $t_m$  gemessen. Von diesem gemessenen Wert  $t_m$  wird der für diesen Trocknungsvorgang geschätzte Wert  $t_s$  subtrahiert, um den Schätzfehler  $e$  zu bestimmen. Dieser Schätzfehler  $e$  wird dem neuronalen Netz 1 zugeführt, das sich daraufhin selbst so organisiert, daß bei zukünftigen Schätzungen der Schätzfehler  $e$  geringer wird beziehungsweise, daß die zukünftigen Schätzungen besser werden. Diese Fehlerrückführung kann durch das Backpropagation-Verfahren erreicht werden. 15

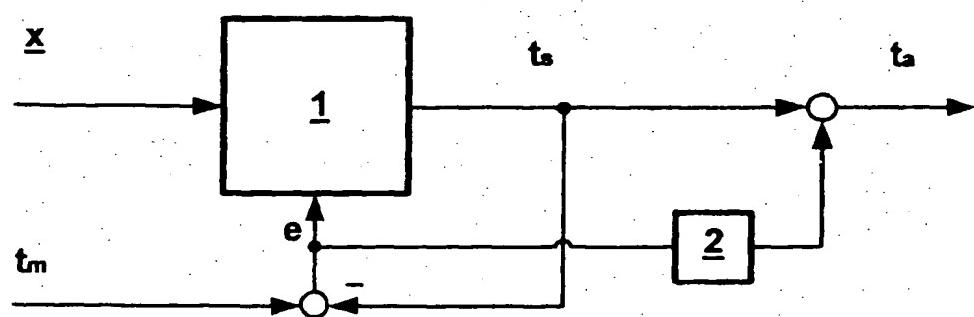
[0025] Um kurfristig eine Korrektur der geschätzten Trocknungsdauer  $t_s$  zu erreichen, wird der Schätzfehler  $e$  zusätzlich an ein nichtrekursives digitales Filter 2 weitergegeben; das den Schätzfehlerverlauf glättet, indem es beispielsweise immer aus einer bestimmten Anzahl vorangegangener Werte den Mittelwert bildet, wobei die vorangegangenen Werte der Schätzfehler auch unterschiedlich gewichtet werden können. Das Ausgangssignal des digitalen Filters 2 wird zu der geschätzten Trocknungsdauer  $t_s$  addiert, um anhand des zuletzt gemachten Schätzfehlers  $e$  die aktuelle Schätzung der Trocknungsdauer zu verbessern. Die Summe  $t_a$  aus dem Ausgangssignal des digitalen Filters und dem Schätzwert  $t_s$  schließlich wird angezeigt, so daß der Bedienperson bereits kurz nach Beginn des Trocknungsvorgangs ein zuverlässiger Wert für die zu erwartende Trocknungsdauer mitgeteilt werden kann. 20

#### Patentansprüche

1. Verfahren zum Schätzen der Beladung und/oder der Trocknungsdauer ( $t$ ) bei einem Haushaltwäscherrockner vor Ablauf des Trocknungsvorgangs, bei dem eine von der Wäschefeuchte abhängige Größe und ein Maß für die Temperatur eines Luftstroms zur Trocknung der Wäsche vor und/oder nach dessen Berührung mit der Wäsche ermittelt wird; und die von der Wäschefeuchte abhängige 25

Größe in Verbindung mit dem Maß für die Temperatur des Luftstroms vor und/oder nach dessen Berührung mit der Wäsche zur Schätzung der Beladung und/oder der Trocknungsdauer ( $t$ ) verwendet wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zur Schätzung der Beladung und/oder der Trocknungsdauer ( $t$ ) zusätzlich die seit Beginn des Trocknungsvorgangs vergangene Zeit verwendet wird. 30
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß als von der Wäschefeuchte abhängige Größe ein Maß für den elektrischen Widerstand des Wäsche ermittelt wird.
4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß am Ende eines Trocknungsvorgangs die tatsächliche Trocknungsdauer ( $t_m$ ) und anhand dieser der Schätzfehler ( $e$ ) für die vor Ablauf dieses Trocknungsvorgangs geschätzte Trocknungsdauer ( $t_s$ ) ermittelt und bei zukünftigen Schätzungen der Trocknungsdauer ( $t$ ) berücksichtigt wird. 35
5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Beladung und/oder die Trocknungsdauer mittels eines neuronalen Netzes (1) geschätzt wird.
6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß ein mit Hilfe von Trainingsdaten trainiertes neuronales Netz (1) verwendet wird. 40
7. Verfahren nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß ein neuronales Netz (1) vom Typ Multi Adaline verwendet wird.
8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Beladung und/oder die Trocknungsdauer mittels Fuzzylogik geschätzt wird. 45
9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß zur Schätzung mittels Fuzzylogik Regeln verwendet werden, die durch Lernen mittels eines neuronalen Netzwerks aus Trainingsdaten gewonnen wurden.





Europäisches  
Patentamt

## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 00 10 8688

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE					
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betreff Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.)		
X	DE 196 11 324 A (MIELE & CIE) 2. Oktober 1996 (1996-10-02) * Spalte 1, Zeile 40 - Zeile 60 * * Spalte 2, Zeile 5 - Zeile 32 * * Anspruch 3 *	1	G05D22/02 D06F58/28		
Y	---	2-9			
Y	DE 44 32 055 A (MIELE & CIE) 16. März 1995 (1995-03-16) * Zusammenfassung * * Spalte 1, Zeile 44 - Zeile 55 * * Spalte 1, Zeile 66 - Spalte 2, Zeile 9 *	2-4			
Y	DE 44 47 270 A (BOSCH SIEMENS HAUSGERÄTE) 4. Juli 1996 (1996-07-04) * Zusammenfassung * * Spalte 5, Zeile 38 - Zeile 54 *	5-9			
<table border="1"> <tr> <td>RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.)</td> </tr> <tr> <td>G05D D06F</td> </tr> </table>				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.)	G05D D06F
RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.)					
G05D D06F					
<p>Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt</p>					
Recherchenart	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer			
MÜNCHEN	20. Juli 2000	Helot, H			
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet ✓ : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichttechnische Offenbarung P : Zwischenliteratur					

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 10 8688

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

20-07-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19611324 A	02-10-1996	KEINE	
DE 4432055 A	16-03-1995	KEINE	
DE 4447270 A	04-07-1996	DE 59506787 D EP 0719885 A GB 2296793 A,B HK 29197 A US 5682684 A	14-10-1999 03-07-1996 10-07-1996 21-03-1997 04-11-1997